

	Descriptif technique	HUIL001 et 002
	Huile isolante pour transformateurs & régleurs	

Description technique Huile pour transformateur HUIL002 007

Huile **minérale recyclée** selon la norme CEI 60296:2020 «Fluides pour applications électrotechniques – Huiles minérales isolantes pour matériel électrique», **traitée contre l'humidité**, utilisée pour les opérations de maintenance et réparation de transformateurs et régleurs en charge suivant les caractéristiques techniques du tableau ci-après et en particulier et une teneur en eau maximale de **10 ppm (mg/kg)** et tension de claquage minimale de **70 kV**, valeurs garanties en sortie d'usine, conditionnée en **futs de 200 litres**.

Familles HUIL001 à HUIL004

Famille	Type	Neuve / Recyclée
001	Minérale	Neuve
002	Minérale	Recyclée

Codes

Code	Traitée contre l'humidité	Teneur en eau max (ppm)	Tension de claquage min (kV)	Conditionnement
000	Non	40	30	Vrac
004	Non	40	30	Bidon de 20 l
005	Oui	10	70	Bidon de 20 l
006	Non	40	30	Fut de 200 l
007	Oui	10	70	Fut de 200 l
008	Non	40	30	Cubitainer (IBC) de 1000 l
009	Oui	10	70	Cubitainer (IBC) de 1000 l

Conditionnement :

L'huile est livrée en bidons de 20 litres, futs de 200 litres ou cubitainers (IBC) de 1000 litres.



Commentaires :

Pour maintenir la teneur en eau, l'huile doit être stockée dans un endroit propre et sec et à l'abri des UV. Nous recommandons d'utiliser l'huile traitée contre l'humidité sous 4 semaines environ, au-delà, considérez un traitement contre l'humidité ou faites une analyse TP2 (Teneur en eau + Indice d'acidité + Rigidité diélectrique).

Nous pouvons proposer de l'huile silicone et des additifs. Contactez votre responsable commercial habituel.

Transfo Parts

Tel : +33 4 72 78 19 00 – Email contact@transfo-parts.com - www.transfo-parts.com

Nom du fichier : DescriptionTechniqueHuileTransformateur		
Etabli par: F. Therby		Révision : 2
Validé par: M. Belmiloud		Date : 08/10/2020



Descriptif technique

Huile isolante pour transformateurs & régleurs

**HUIL001
et 002****Caractéristiques techniques**

Propriété	Norme / Méthode d'essai	Valeur minimale	Valeur maximale	Valeur typique / Commentaire
1 – Fonction				
Viscosité à 40 °C	ISO 3104 ou ASTM D7042		12 mm ² /s	9,8 mm ² /s
Viscosité à -30 °C	ISO 3104		1 800 mm ² /s	1 100 mm ² /s
Point d'écoulement	ISO 3016		-40 °C	-51 °C
Teneur en eau	CEI 60814		40 mg/kg sans traitement 10 mg/kg avec traitement	
Tension de claquage	CEI 60156	30 kV sans traitement 70 kV si traitée humidité		40-60 kV sans traitement > 70 kV si traitée humidité
Densité à 20 °C	ISO 12185 ou ISO 3675 ou ASTM D7042		895 kg/m ³	868 kg/m ³
FDD à 90 °C	CEI 60247 ou CEI 61620		0,005	< 0,001
2 – Raffinage/stabilité				
Apparence	-			limpide et exempte de dépôts et matières en suspension
Acidité	CEI 62021		0,01 mg KOH/g	
Tension Interfaciale	CEI 62961 ou ASTM D971	40 mN/m		48 mN/m
Soufre corrosif	DIN 51353	Non corrosif		Non corrosif
Soufre potentiellement corrosif	CEI 62535	Non corrosif		Non corrosif
DBDS	CEI 62697-1		Non détectable	< 5 mg/kg
Teneur en inhibiteurs	CEI 60666	Non inhibée: 0 Faiblement inhibée: 0,01 % Inhibées: 0,08 %	Non inhibée: <0,01% Faiblement inhibée: 0,08% Huiles inhibées: 0,4%	Non détectable correspond à < 0,01%
Additifs passivants métalliques	CEI 60666		Non détectable	< 5mg/kg
Autres additifs			Néant	
Teneur en dérivés furaniques	CEI 61198		Non détectables	< 0,05 mg/kg
3 – Performance				
Stabilité à l'oxydation :	CEI 61125			Durée de l'essai Non inhibée : 164h Faiblement inhibée : 332h Huile inhibée : 500h
Acidité Totale	4.8.4 de la CEI 61125		1,2 mg KOH/g	0,6 mg KOH/g
Boues	4.8.1 de la CEI 61125		0,80%	0,14%
FDD à 90 °C	4.8.5 de la CEI 61125		0,5	0,049
4 – Hygiène, sécurité et environnement (HSE)				
Point éclair	ISO 2719	135 °C		150
Teneur en HAP	IP 346		< 3 %	
Teneur en PCB	CEI 61619		Non détectable	<2 mg/kg

Nom du fichier : DescriptionTechniqueHuileTransformateur

Etabli par: F. Therby

Validé par: M. Belmiloud

Révision : 2

Date : 08/10/2020